

电机定子智能化生产线

生成日期: 2025-10-21

合力士汽车电机装配生产线厂家，为客户提供从铁芯到成品马达的一站式解决方案。其非标定制工序有：转子段、胶盖段、磁底段、马达总装段及汽车电机齿轮箱等附件的组装。设备高效稳定，在生产全过程有监控监视：其中有气缸位置监控，物料正反、有无、到位监控，压装铆合压力监控，焗炉加热温度监控，磁石深度、充磁磁通量检测，电枢外观及性能检测，点焊监控，马达虚位等检测来确保马达质量问题。也可根据客户对电机品质的要求安装各类检测设备。同时设备在极大的提升产量的同时，为了减少操作人员数量和操作人员的工作强度，可配置AGV小车实现自动搬料。除缺料满料情况下，实现无人化生产。新能源扁线电机智能化生产线，设备兼容性高，只需换款切换相关程序即可。电机定子智能化生产线

合力士微电机转子智能化生产设备优势:人工上料管，上料全自动，上料时不停机；绕线由4工位飞叉绕线加4工位上下料同时快速进行线头、线尾自动处理，绕制的铜线零浪费，不良率控制在5%；转子段可增加不同工序设备嫁接到生产线；可追溯转子绕线的出处和类型标记；点焊采用单点点焊、压力监控、可设置电极使用寿命测数；电枢风冷机构可快速平稳将熔接温度降至常温；精车后换向器段差 $\leq 0.005\text{mm}$ 电枢测试仪可客户指定，自动完成电枢角度找正，自动完成电枢性能检查。扁线电机自动化生产设备合力士扁线电机智能化装配设备厂家，可提供单机设备,半自动设备到全自动一体化解决方案。

电机全自动化生产线用于汽车排挡电机自动化生产，整条生产线包括了定子段和装配段，为客户提供了一站式解决方案。整线采用自流式输送系统，工装托盘装载定子治具，由倍速链带动其在生产线27台设备内自动流转，到工作位置时自动挡停，回流托盘自动升降、平移换线。采用射频识别技术RFID实现产品可追溯，并且实现了全生产过程监控，严谨的质量体系和细节掌控，使产品更加具有竞争力。整线设备可兼容二款电机型号的生产，换款只需更换对应程序及夹具即可。

合力士自动化微特电机智能化生产设备优势有：设备生产稳定、高效，不良品自动排出；人机界面合理，操作方便；设备预留有一定数量的IO接口，便于后期扩展需要；人机界面（触摸屏）具有强大的组态功能，具有手动操作、参数设置、配方管理、运行监控、故障诊断IO信号监控等多种功能；人机界面（触摸屏）界面包含主界面、自动界面、手动调试界面、运行监控界面、参数设置界面、历史故障查询界面；设备配置的安全光栅、安全门锁等进行人身安全防护；配置高精度传感器、视觉检测系统等，防漏装、少装、错装及安装后质量检测。小型直流马达电机自动智能化装配线供应商。

汽车电机智能化组装机，船板带RFID感应，可进行数据追溯；采用治具模块化设计，转款快速方便；采用双倍夹爪、切换的方式进行绕线上下料，六工位同时绕线，提升效率；采用平绕式绕线，伺服张力器提供张力，排线整齐；铁芯通过导向模进入预成圆旋转模腔；放满12片后，中心模辅助定位，夹紧后推送出预成圆模腔；成圆焊接时，同时激光焊接4道，焊接长度可调，配置视觉检测系统，焊接过程可观察；进行整形时，旋转机构驱动旋转，径向拍照检测焊接外观，上端面拍照检测铁芯外径内径区域铜线是否有折弯；并且配置4处GT感应器检测外径，在高度方向上检测2次，并生成同心度检测；接线桥采用激光振镜的方式焊接，具有焊接熔深可控、端子与漆包线无缝隙、避免高温飞溅导致线伤等优点，并且产品无焊渣附着，工装便于清洁。合力士汽车马达生产设备均可达到人性化、数据化、柔性化和智能化生产。扁线电机生产设备

合力士电机生产线智能组装设备，整线只需1人操作即可。电机定子智能化生产线

合力士非标定制汽车马达自动化组装设备，设备节拍在3秒出一个成品，可实现全自动多种点胶、点油、焗干、冷却等复杂工艺的电机生产设备。主要工序有：转子段铁芯绕线、点焊、绕线检查、圈仔检测、定位圈组装、换向器扫铜砂、平衡、铜砂检测、平衡刀口检测、转子性能综合测试、介子点油等；磁底段：大壳点胶、点胶状态检查、磁石组装、装杯士、充磁等；马达段的转子入胶盖、转、马达组装、马达封口、马达预通电、保磁圈焊接、插头组装、马达虚位调节、马达运转、马达打码、、马达啲牙检测、马达虚位检测等工艺组成。

电机定子智能化生产线

合力士专注于非标定制自动化设备16年，工业园占地面积1万6千平方米，员工400余人，中高级工程师130余人，10000平米现代化装配车间，可同时装配40条全自动线，已取得300余项国家专利证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车电机装配设备、汽车零部件装配设备及被动元器件电感绕线设备等自动化装配设备。公司集研发、生产、销售、服务为一体，创造自主知识产权品牌，为企业提供电机、新能源□5G□家电等行业的自动化设备。帮助企业优化产能，助力中国制造2025，是我们的企业使命。目前已成立成都、大连、宁波、苏州四个分公司。